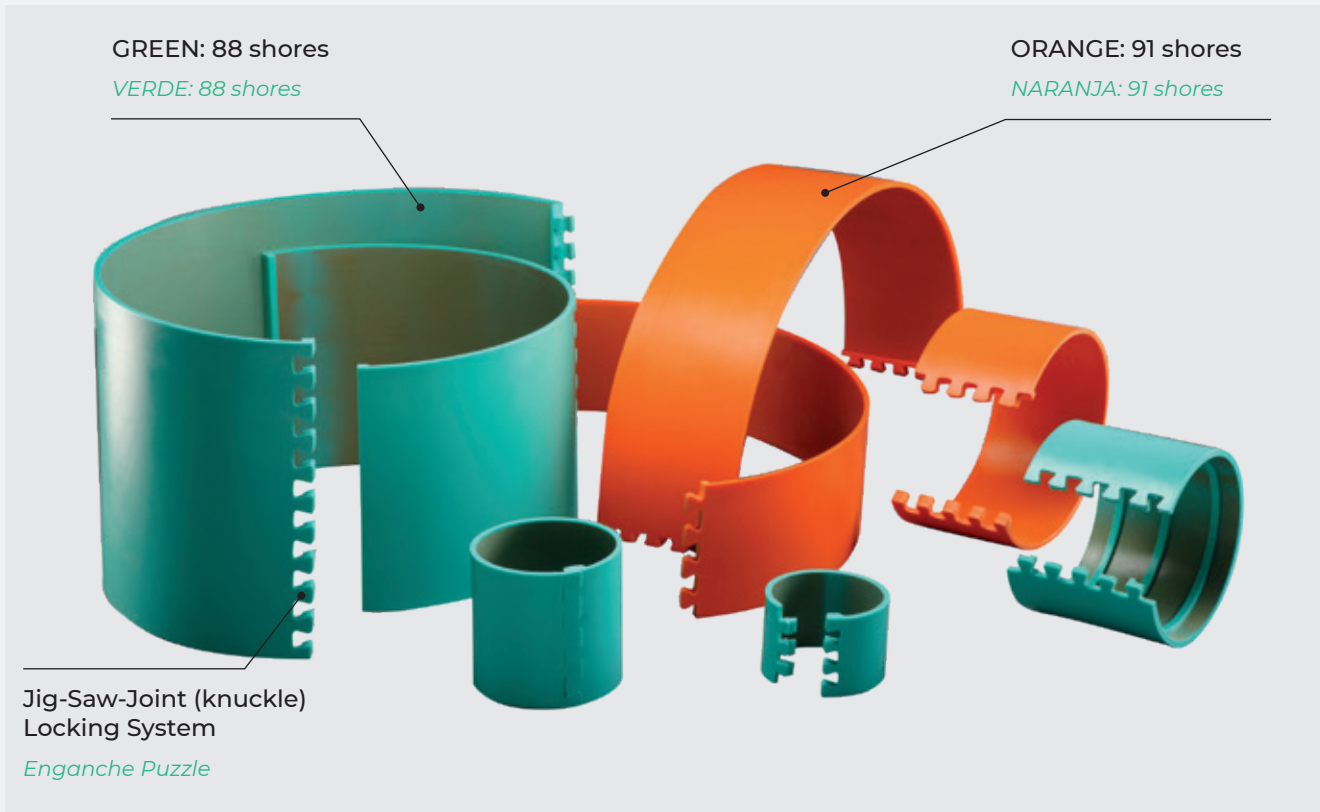


# Standard Anvil Covers



## EN MAIN CHARACTERISTICS

### Jig-Saw-Joint (knuckle) Locking System

- Easy mounting and rotation (no bolts).
- Mounting time: approx. 15 minutes.
- Ideal for frequent rotation.

### Flexible Fibre Net

- Avoids deformation.
- Easier to mount than metal backing.

### Material Quality

- Excellent quality of raw materials.
- Longest life and high cut resistance.

### Availability of References

- Compatible with most rotary die-cutter machines and slotter units in the market.
- Hardness range: 88 and 91 shores.
- Availability of DoubleWidth:
  - Better fitting on the anvil cylinder.
  - Fewer joints between pieces.
  - Fewer anvils to install and rotate.
  - Savings in the cost of the set.

## ES PRINCIPALES CARACTERISTICAS

### Enganche Puzzle

- Montaje y rotación fácil (sin tornillos).
- Tiempo de montaje: aprox. 15 minutos.
- Ideal para rotación frecuente.

### Soporte de Fibra Flexible

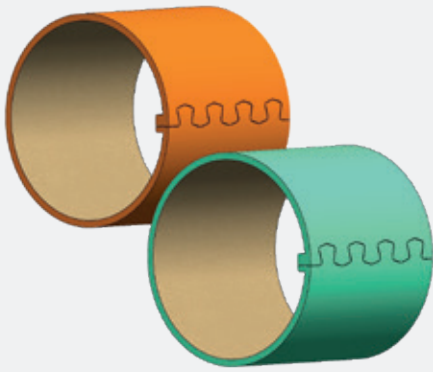
- Evita la deformación.
- Más fácil de montar que los soportes metálicos.

### Calidad del Material

- Materias primas de excelente calidad.
- Máxima duración y elevada resistencia al corte.

### Disponibilidad de Referencias

- Compatible con la mayoría de las máquinas rotativas y unidades slotter del mercado.
- Gama de dureza: 88 y 91 shores.
- Disponibilidad de Doble Ancho:
  - Mejor ajuste sobre el cilindro.
  - Menos uniones entre piezas.
  - Menos piezas para instalar y rotar.
  - Ahorros en el coste del juego.



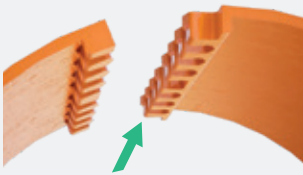
RECOMMENDATIONS / *RECOMENDACIONES*

- One rotation every 50.000 revolutions
- To use recommended tools (mallet & metal lever)
- *Una rotación cada 50.000 golpes*
- *Usar las herramientas recomendadas (martillo y palanca).*



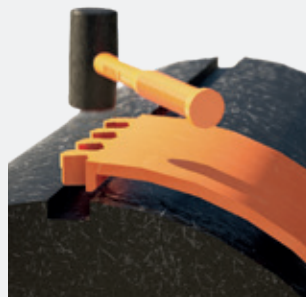
WATCH THE VIDEO  
*VEA EL VIDEO*

Anvil covers' installation / *Montaje de bandas*



"Identify the first end of anvil cover to be installed: Full width keyway"

*"Identificar el primer extremo a montar en la chaveta: Ancho chaveta completo"*

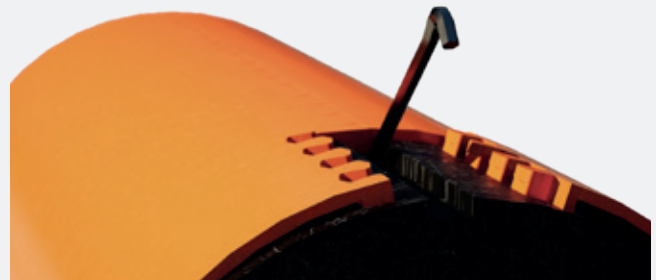


Anvil covers' rotation / *Rotación de bandas*

STEP 1 / *PASO 1:*

Remove the jig-saw joint teeth.  
Keeping the covers open on the cylinder.

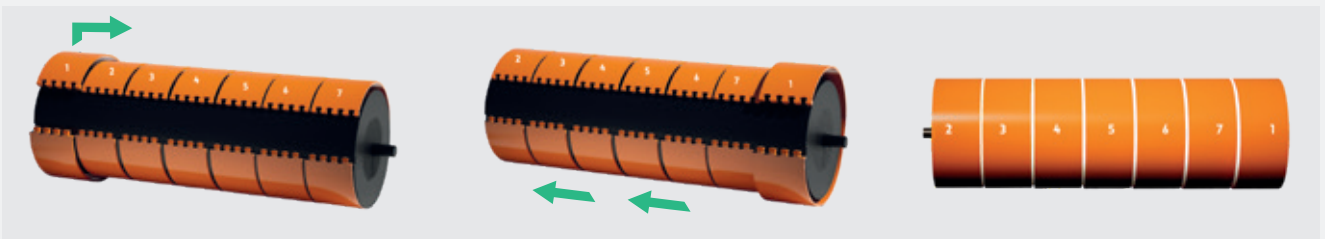
*Desprender los dientes del chavetero.  
Manteniendo las piezas abiertas sobre el cilindro.*



STEP 2 / *PASO 2:*

Move the anvil covers. Two ways: / *Mover las cubiertas. Dos métodos:*

A. ROTATION FROM THE END / *ROTACIÓN DESDE EL EXTREMO*



B. ROTATION FROM THE CENTRE / *ROTACIÓN DESDE EL CENTRO*

